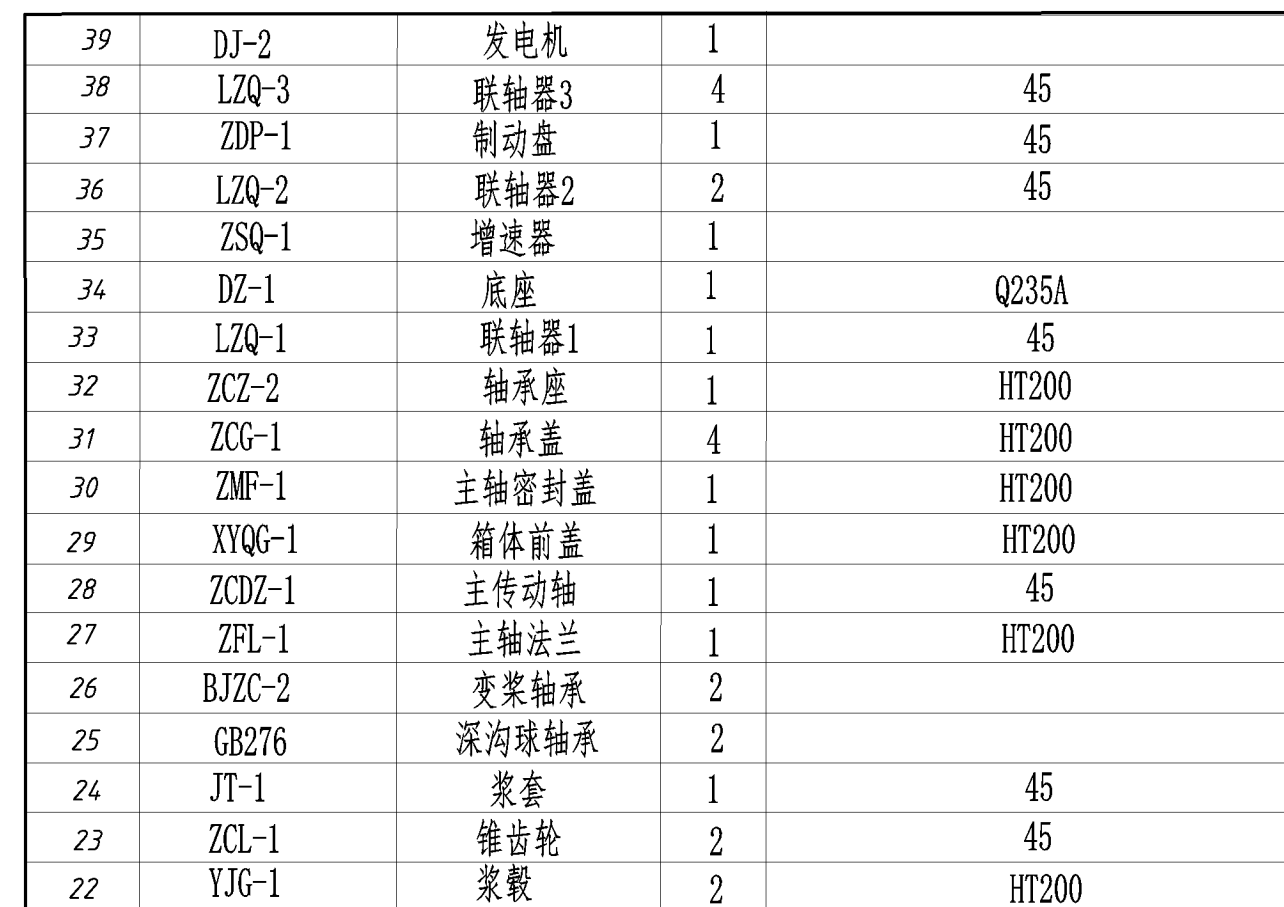


1. 零件在装配前必须清理和清洗干净,不得有毛刺、飞边、氧化皮、锈蚀、切屑、油污、着色剂和灰尘等。
2. 各密封件装配前必须浸透油。
3. 装配滚动轴承允许采用机油加热进行热装,油的温度不得超过 100°C 。
4. 装配过程中零件不允许磕、碰、划伤和锈蚀。



21	BDJ-1	变桨电机	1	45
20	HK-1	滑块	2	45
19	GAN-2	连杆2	6	45
18	ZDZ-3	转动轴3	6	HT150
17	GAN-1	连杆1	2	45
16	ZJL-4	铰链	4	45
15	ZDZ-2	转动轴2	2	45
14	LJZ-1	连接轴	2	45
13	GANG-1	缸杆	2	45
12	GT-1	缸筒	2	45
11	ZDZ-1	转动轴1	2	45
10	CT-3	船体	1	HT200
9	YP-1	叶片	1	45
8	JZ-2	桨罩	1	45
7	XWK-1	箱体外壳	1	HT200
6	LZ-1	立柱	1	45
5	DB-1	吊板	1	HT200
4	SJXT-2	锁紧销衬套	6	45
3	SJX-1	锁紧销	12	45
2	LGAN-1	拉杆	2	45
1	ZDT-1	转动套筒	2	45
序号	代号	名称	数量	材料

[illegible]底图总号